

Alla c.a. dell'ill.mo Presidente
dell'Ordine dei Farmacisti

OGGETTO: IV Congresso Nazionale dell'Associazione Farmacisti Esperti in Nutrizione A.F.E.N.

Ill. mo Presidente

con i patrocini di:



nei giorni **18-19-20 ottobre** p.v. si terrà a **Rimini (RN)**, presso l'**Hotel Touring** il

IV Congresso Nazionale dell'Associazione Farmacisti Esperti in Nutrizione

“IL FARMACISTA DEL FUTURO:

WELLNESS, NUTRIZIONE E CORRETTI STILI DI VITA”

In considerazione della rilevanza dell'evento, del quale si allega il programma scientifico, si chiede cortesemente di darne comunicazione ai propri iscritti.

La nostra Associazione sarà lieta di offrire l'**accesso gratuito** alla SESSIONE STRAORDINARIA che si terrà venerdì 18 ottobre p.v. **a tutti i farmacisti**. Verranno accettate le iscrizioni in ordine temporale sul sito www.afen.it.

Inoltre, saremo lieti di averLa come nostro gradito ospite ai lavori congressuali ed alla cena sociale di sabato 19 ottobre p.v.

Voglia cortesemente confermare la Sua presenza alla Segreteria Organizzativa.



via Angelo da Orvieto, 36 05018 Orvieto (TR) – Italia

Telefono + 39 0763 39 17 51 | Fax + 39 0763 34 48 80

E-mail: info@viva-voce.it

Confidando in un positivo riscontro, a nome di tutti gli associati, si porgono distinti saluti.

Il Presidente AFEN

Prof. Pierluigi Pompei

Unit of Pharmacology
School of Pharmacy
University of Camerino
(MC) 62032 Italy
tel: +39 0737 403317
fax: +39 0737 403325